

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР " АБС "
Фирма переводческих и информационных услуг

Reg. № _____

УДК

Перевод № АБС - 1086

Группа

Унифицированные допуски и предельные отклонения размеров
Линейные размеры и углы, форма и расположение поверхностей
Не для новых конструктивных разработок

Allgemeintoleranzen
Längen- und Winkelmaße, Form und Lag.
Nicht für Neukonstruktionen

Перевод с немецкого языка стандарта

Страна, номер стандарта ФРГ DIN 7168

Взамен DIN 7168 T1/05.81, DIN 7168 T2/07.86

Введён апрель 1991

Аннотация. Настоящий стандарт содержит требования к унифицированным допускам и предельным отклонениям линейных размеров и углов, а также к форме и расположению поверхностей деталей изделий.

Аутентичность перевода обеспечена
Редактор

Handwritten signature

Кол-во стр. 20
Кол-во рис. -
Переводчик Рузу Б.М.
Редактор Сальнова С.В.
Дата выполнения перевода 30.9.91

Handwritten notes: 14-91, 15, 12.1

Москва 1991



Унифицированные допуски и предельные отклонения размеров. Линейные размеры и углы, форма и расположение поверхностей Не для новых конструктивных разработок	<u>DIN</u> 7168
--	--------------------

Взамен стандартов
DIN 7168 T1/05.81
и
DIN 7168 T2/07.86

Не для новых конструктивных разработок !

В случае указанных разработок следует руководствоваться стандартом DIN ISO 2768 (части I и 2). Смотри также раздел I и "Пояснения" настоящего стандарта.

I Назначение

Цель настоящего стандарта состоит в том, чтобы многочисленную существующую в настоящее время чертежно-техническую документацию, разработанную на основе применения унифицированных допусков и предельных отклонений размеров в соответствии с требованиями стандарта DIN 7168, сделать более удобной и понятной в обращении с учетом появления все большего количества стандартов, базирующихся на использовании международных рекомендаций. При этом следует обратить внимание, что для новых конструктивных разработок должен применяться стандарт DIN ISO 2768 (части I и 2).

2 Области применения

Унифицированные допуски и предельные отклонения размеров в соответствии с требованиями настоящего стандарта используются

Продолжение на листах 3 - 20

для деталей, изготовляемых резанием ¹⁾, поскольку стандарты по унифицированным допускам и предельным отклонениям размеров для специальных технологических процессов изготовления изделий в настоящее время отсутствуют.

Указанными допусками и предельными отклонениями размеров руководствуются в работе, если в чертежах или относящейся к ним чертежно-технической документации, например, технических условиях поставки, дана ссылка на настоящий стандарт в соответствии с указаниями раздела 5. Для использования специальных допусков и предельных отклонений размеров в соответствии с требованиями других стандартов (смотри раздел "Пояснения") необходимо иметь указание об этом в соответствующем чертеже или относящейся к нему чертежно-технической документации. В том случае, когда в подобной чертежно-технической документации на изготовление изделия сделана ссылка на несколько стандартов, касающихся использования допусков и предельных отклонений размеров, то при наличии каких-либо разногласий и сомнений предпочтение отдается стандарту, регламентирующему применение допусков и предельных отклонений размеров с большими абсолютными значениями.

Для размера между необработанной и обработанной плоскостями у изделия-полуфабриката, например, отливки или поковки, на который специально не задан никакой допуск, выбирается предельное отклонение в соответствии с требованиями стандарта на соответствующий полуфабрикат, поскольку он по абсолютному значению имеет большую величину. Для размера же между двумя обработанными плоскостями назначается унифицированный допуск в соответствии с требованиями стандарта ДИН 7168.

Чертежно-техническая документация, в которой допуски и предельные отклонения линейных размеров и углов специально не представлены (за исключением вспомогательных размеров), является неполной и менее удобной для использования, если в ней к тому же нет указаний, регламентирующих использование тех или иных унифицированных допусков и предельных отклонений размеров, или эти указания недостаточны.

1) Понятия технологических процессов изготовления смотри в стандарте ДИН 8580 (проект)